

ワイヤカット放電加工コンターマシン

High Precision Wire-Cut Electric Discharge Machine

中精度の「手頃な使用感」と「シンプルな機能性」が特長です。

金属加工製造業～学術機関まで、業種・業態・規模を問わず、

幅広いお客様にお使い頂いております。

- ・ 厚い金属・固い金属・難削材加工、異形状・パイプ状の加工でお困りの方
- ・ 少量多品種加工や加工コスト削減でお困りの方
- ・ 3Dプリンタの金属積層の切り離し用途
- ・ 品質検査や材料分析の機械導入で悩んでいる方 など

一度、当社のワイヤカット放電加工コンタマシンで解消するかご相談ください。

5面板金カバーモデル ※テーブル部インターロック付



※写真はDK7725を使用

抜群のコストパフォーマンス

ワイヤ電極は反復使用

ワイヤドラムに巻きつけたモリブデン製ワイヤ電極を自動的に正転・反転させ、廃棄せず反復使用

ワイヤ寿命：最大100時間程度（材料・加工条件により異なります）

加工液フィルター不要

水溶性加工液を使用し、汚れたら交換するだけでOK

※加工材料によりスラッジの発生状況は異なります

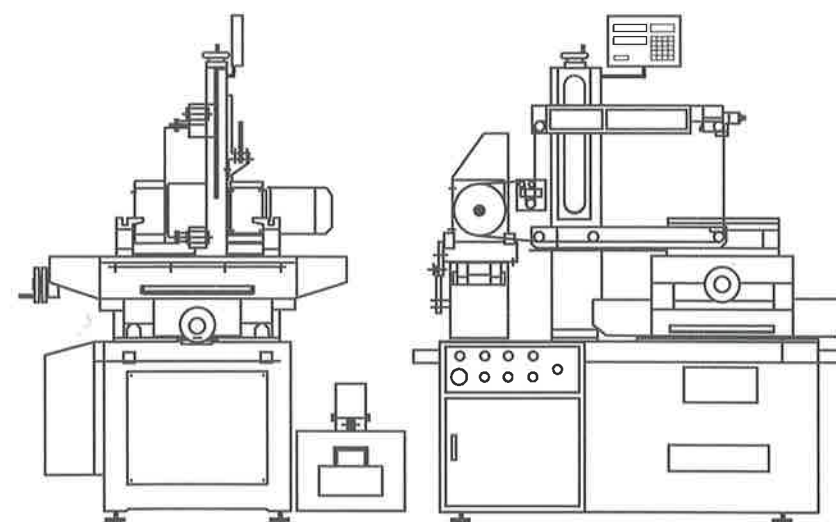
イオン交換樹脂不要

給電ブロックなどの消耗品が非常に安価

Gコード、CADデータ(DXF)によるデータ読み込み

USBポート経由

日本語による操作画面



[共通仕様]

加工精度 0.03mm

使用ワイヤ モリブデン

制御装置(W/L/H) 500x450x1200mm

加工液タンク(W/L/H) 600x400x250mm

昇圧トランス(W/L/H) 350x300x450mm

入力電源 3相200V 20A

1.5KVA機械全体

インバーターによる周波数変換

外部トランスによる昇圧

機種	テーブルサイズ(mm)	テーブルストローク(mm)	最大加工厚(mm)	最大加工重さ	重量Kg	本体サイズ(LXW)mm
DK7725	340×520	250×320	400	200	1,200	1485×1010
DK7732	380×600	320×400	400	300	1,400	1640×1280
DK7745	500×750	430×550	400	450	1,650	1865×1520

※その他、カスタマイズモデルとして、簡易カバータイプ、小型機、大型機もございます。