

仕様表

本体重量	56kg
本体サイズ(L x W x H)	420*600*900mm
ろ過タンク容量	
ポンプ処理能力	90~180リットル/分 (47.49 ガロン/分) ※水での試験値
エア圧力範囲	0.5Bar~8.3Bar (7.25Psi~120Psi)
ろ過精度-標準仕様	40目(380um)
ろ過精度-オプション	20目(830um)、80目(180um)
フィルター材質	SUS304ステンレス

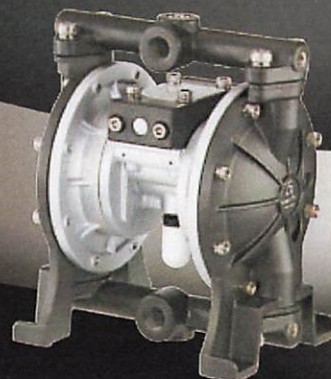
スラッジ吸引装置

- 機械停止不要
- 消耗品不要
- エア駆動で電源不要
- 高速ろ過
- 簡単に移動・設置
- ろ過精度調整可能
- 切削液の寿命延長



エア駆動式ポンプ

本体重量	10kg
流体接続口径	1"PT
エア接続口径	3/8"PT
最低作動圧力	8.3Bar (kgf/cm ²)
最大作動圧力	0.5Bar (kgf/cm ²)



まだ従来の方法でタンク清掃をしていますか？

CNC旋盤のタンクに鉄やアルミの切粉が蓄積し、切削液の劣化や給水ポンプの詰まりによる給水不能が生じると、工具やワークの損傷が起こりやすくなります。従来の清掃方法は、機械停止→配管を取り外す→重いタンクを引き出す→液体を排出→手作業で不純物を除去→タンクを再設置→配管を再接続→液の補充と濃度調整、という大変手間と時間のかかる作業が必要でした。スラッジ吸引装置なら、あっという間に解決できます

株式会社 紀和マシナリー

本 社 〒518-0752 三重県名張市蔵持町原出 522-51
Tel: 0595 (64) 4758(代) Fax: 0595 (64) 7529
WEB SITE <https://www.kiwa-mc.co.jp>
E-MAIL sales@kiwa-mc.co.jp



営業部 〒518-0752 三重県名張市蔵持町原出 516-1
Tel: 0595 (62) 5520 (営業部) 0595 (62) 5521 (サービス課)
Fax: 0595 (62) 5524
北関東事務所 〒360-0201 埼玉県熊谷市妻沼 1866-10
Tel: 048 (589) 1112 Fax: 048 (589) 1113
大阪営業所 〒543-0071 大阪府大阪市天王寺区生玉町 11-29
朝日プラザ高津第一 111号室
Tel: 06 (4302) 4106 Fax: 06 (4302) 4107
沖縄 エスボワール海邦 II 102号室
Tel: 098 (8155) 4405 Fax: 098 (989) 8662

製品の特徴：

機械停止不要で迅速に処理を行い、切粉やスラッジの堆積問題を簡単に解決。水溶性・油性切削液、金属切粉、アルミ粉末、非磁性金属粒子など様々な物質に対応可能です。

表面に浮いた切粉や底に溜まった微細な切粉、スラッジなどの堆積物を迅速に処理・除去し、タンク清掃にかかる時間とコストを大幅に削減します。

移動式のため、1台で複数の機械に対応できます。

様々なろ過精度に応じて調整可能です。

ろ過後-アルミ切粉



研磨



樹脂



アルミ切粉



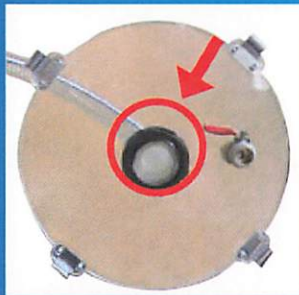
銅切粉



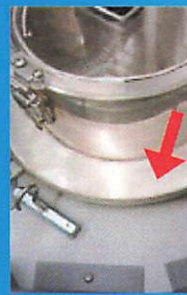
中が見やすい透明アクリル製のろ過タンク上蓋



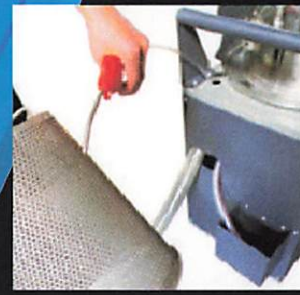
カバー付きで目詰まりしにくい吸引ホース



タンク外周に設置された油受けトレイ



清掃に便利な内蔵エアダスター



ホースを固定する重り付きのリターン配管

Quality Assurance

ご利用中の機械に切削液環境対応処理装置が搭載されていない場合、加工中の切削液に潤滑油や混入油が混合し、空気に接触できなくなり、切削液の劣化、腐敗、腐食、泡立ち、作業者の健康障害などの問題や工具寿命の低下・加工表面精度への影響を引き起こします。

一般に市販される油水分離機は、単純に油と水を分離するだけの機能しかありません。しかし、切削液には多量の細菌が含まれているため、劣化して腐敗臭が発生します。当社の切削液浄化リサイクルシステムは、不純物のろ過、油水分離に加え、オゾン発生装置による殺菌・消臭機能を備え、お客様の切削液使用寿命を延長することで、加工精度の向上、工具寿命の延長、タンクの清掃や交換の頻度の大幅な削減を実現します。



01
Before



02
Processing



03
After



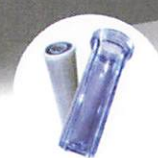
タッチ操作式パネル



オゾン殺菌



オイルスキマー装置



フィルター交換不要



油吸着部

主な機能

不純物ろ過
油水分離
オゾン殺菌
水質浄化
コスト削減
工具寿命延長
健康維持と
環境改善

浮遊する切粉などの不純物をろ過し、ワーク表面への巻きつきを防止
タンク表面の潤滑油や混入油を迅速かつ確実に除去
オゾン発生機能で殺菌し、切削液の劣化や腐敗臭を防止
切削液の濃度そのままでも本来の清浄度を回復
切削液交換頻度と廃油処理コストの削減を実現
切削液の使用期間を延ばし、工具寿命と加工精度を向上
加工時の油煙吸入による健康被害と接触による
皮膚炎の予防および腐敗臭等の作業環境を改善





仕様表

本体サイズ(L x W x H)	520*410*880mm
本体重量	45kg
内槽容量	35L
電源	Single Phase, 220V.AC 50Hz 0.042Kw
消費電力	consumption of 1 KWH of electricity in 24 hours
処理流量	10-30Lit./Minute
オゾン発生量	500mg/hr (produce 500 mg of ozone per hour)

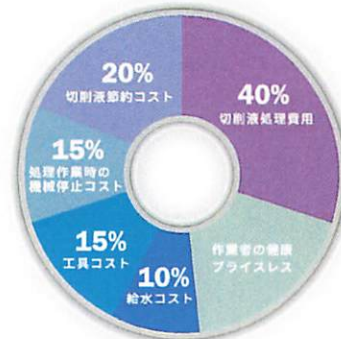
オゾン分析レポート



切削液でお困りですか？

オイル交換はもったいない？でも、
 そのオイル、大丈夫ですか？
 新時代が到来し、環境意識が高まる中、
 もっと良い選択肢があります
 多機能切削液油水分離装置で、
 お客様のお悩みを解決します。

費用対効果分析表



設備総合効率

オイル添加量を削減、年間支出↓20%~40%
 水道水添加量を削減、年間支出↓30%~50%
 高価なオイル購入費を削減、年間支出↓20%
 ~40%
 工具とワークの消耗を削減、年間支出↓15%
 ~30%
 清掃作業時間を削減、年間作業時間↓60%~
 80%
 微細な切粉をろ過し、工具・ワークの傷つき
 を防止します。
 細菌の増殖を阻止し、作業員の健康障害を防
 止します。
 水質浄化で刺激臭の拡散を防止します。
 循環浄化で廃水の排出を防止します。
 作業環境の清浄度を維持します。

劣化切削液の影響

加工品質や機械設備への損傷。
 工具寿命の低下や加工効率への悪影響。
 細菌増殖による現場作業員への健康被害。
 腐敗臭による作業員への精神的ストレス。
 清掃時間の増加による生産効率の低下。
 切削液交換頻度の増加による製造原価の
 上昇。
 頻繁な廃水排出による環境への深刻な影響。



切削液浄化リサイクル装置

- 不純物ろ過
- 油水分離
- オゾン殺菌
- 工具寿命延長
- 水質浄化
- 消耗品不要
- コスト削減
- 健康維持と環境改善



(オプション品)
 フローティングベースユニット
 -油吸着部との組立完成図



(オプション品)
 pH計



エア式ポンプ

株式会社 紀和マシナリー

本 社 〒518-0752 三重県名張市蔵持町原出 522-51
 Tel: 0595 (64) 4758(代) Fax: 0595 (64) 7529
 WEB SITE https://www.kiwa-mc.co.jp
 E-MAIL sales@kiwa-mc.co.jp



営業部

北関東事務所

大阪営業所

沖縄
 エンジニアリングセンター

〒518-0752 三重県名張市蔵持町原出 516-1
 Tel: 0595 (62) 5520 (営業部) 0595 (62) 5521 (サービス課)
 Fax: 0595 (62) 5524
 〒360-0201 埼玉県熊谷市妻沼 1866-10
 Tel: 048 (589) 1112 Fax: 048 (589) 1113
 〒543-0071 大阪府大阪市天王寺区生玉町 11-29
 朝日プラザ高津第一 111号室
 Tel: 06 (4302) 4106 Fax: 06 (4302) 4107
 〒904-2161 沖縄県沖縄市古謝3-17-12
 エスポワール海邦 II 102号室
 Tel: 080 (8155) 4405 Fax: 098 (989) 8662