

ものづくりを未来する。
kitagawa

kitagawa

MECT2025特集

「やりたい」を「出来る」に

ポートメッセなごや

第3展示館 3D31

(株)北川鉄工所

〒726-8610 広島県府中市元町77-1

TEL 0847-40-0561

✉ kitagawa-info@kiw.co.jp

<https://www.kiw.co.jp/>

No.GhP01 2025



MECT 2025

メカトロテック ジャパン 2025
MECHATRONICS TECHNOLOGY JAPAN

会期 2025年10月22日(水)-25日(土)
10:00~17:00 25日16:00まで

会場 ポートメッセなごや

主催 株式会社ニュースダイジェスト社

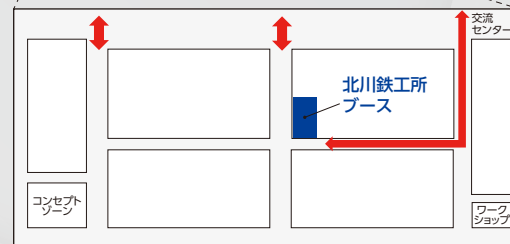
共催 愛知県機械工具商業協同組合

~kitagawaブースのご案内~

会場：ポートメッセなごや

出展場所：第3展示館

小間番号：3D31



「やりたい」を「出来る」に

WHS

WORKHOLDING SOLUTIONS

製造現場で叫ばれる課題「人手不足」

kitagawaは「自動化」・「省人化」・「工程集約」で解決し、
お客様の収益向上に貢献します。

導入のハードルを低減し、
効果的な施策をご提案します。

kitagawaが
やりたかったモノづくりを実現します。



チャック

- ・BR チャック
- ・DLR チャック
- ・HRS チャック
- ・DG チャック
- ・VSP チャック
- ・BR-AJC



NC円テーブル

- ・RKT180
グライディングセンタ仕様
- ・MK200+パレットクランプ
- ・MKシリーズ 新サイズ
- ・旋削NC円テーブル



ロボットアクセサリ

- ・QGBシリーズ
- ・NPGT_Sシリーズ
- ・NTS307S
- ・測長判定システム



バイス・クランプ

- ・V75Vシリーズ
- ・VAXシリーズ

その他 5軸加工機のチャッキング提案も!
⇒詳しくは会場で!

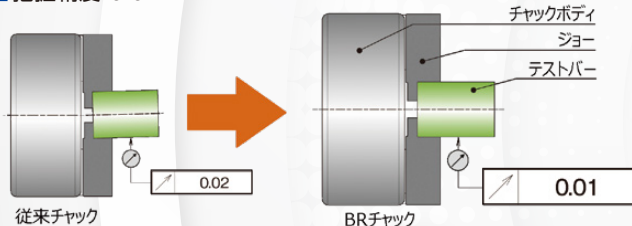
BR S E R I E S

2021年度日本機械学会賞(技術) 受賞

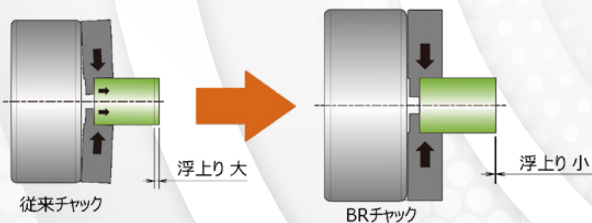
精密工学会ものづくり賞 受賞 (2019年)
精密工学会中四国支部技術賞 受賞 (2019年)



■ 把握精度 0.01mm T.I.R.



■ ジョーの浮き上がり軽減



Tnut-Plus

kitagawa独自のTナット



ジョーを脱着しても
再現精度0.01mm T.I.R.以下
を実現

BR-AJC_M

クイックジョーチェンジチャックへアップグレード



■ 取付間違いがなし
誰が取り付けても同じセレーション位置に
導入でジョー**再成形が不要**になり
年間約450時間の工数削減

DLR SERIES



- ジョー平行移動後引き込みの2段階把握
- 歪みやすいワーク加工に最適
- 高い把握精度と再現精度
- Tnut-Plusも使用可能

ワーク把握の悩みを解決

ワークそれぞれのチャッキング課題に対し
チャックのアイデアを提案

Case
1

ギアワークを歪ませず高精度加工

base chuck : DLRシリーズ

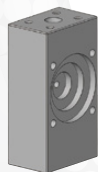
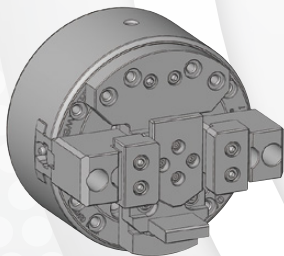


- 引き込み量を調整し、歪みを防止
- さらにクイックジョーチャック同様の段取替え効率を実現

Case
2

樹脂ワークの把握傷を防止

base chuck : BRTシリーズ

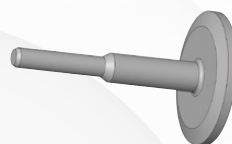
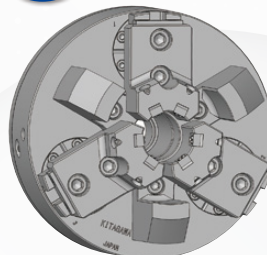


- ワークが接触するロケータをアルミ製にすることで傷を防止

Case
3

長尺シャフトワークを引込把握

base chuck : PWシリーズ



- 荒加工用引き込みチャックのPWを中空タイプに変更
- ⇒ 飲み込み把握により、把握位置と加工位置が近くなり、より良い条件で加工可能!

VSP21

ガラス・セラミックス・FRP等の脆性材料は
スクロールチャックで掴むしかない…自動化は難しい?



大径のワークを低把握力で
やさしく掴める油圧チャック!

- 防塵・防水仕様
- 省メンテナンス

HRS Series

MC系複合機で切削加工を



※オプション装着

- 薄型構造でZ軸のエリアを確保
- 高速回転 3000min⁻¹
- 把握精度 0.01mm T.I.R.
- ロックバルブ付きシリンダ内臓
- Tnut-Plusも使用可能

V75V Series

5軸センタリングバイス

- 低床ボディ 高さ42mm
- 最大20kNの締付力
- 最小3.5mmの掴み代
- 焼き入れボディ
- ±0.01mmの繰返し精度※



※コンビネーションジョーを使用してジョーの中央付近で測定した精度です。
中央から離れるほど値は大きくなります。ジョーはオプションです。

30番MCで大型アルミワークの加工工程を集約

RKT500・600

ローラギヤカム機構NC円テーブル



- ローラギヤカム機構により
長期間安定した精度を維持・高速回転の実現
- ロータリジョイント
油圧・空圧10 + クーラント1ポートの計11ポートに対応
- 最大ワークφ500・600×320mmまで対応可能

ローラギヤカム機構

- ノンバックラッシ
- 省メンテナンス
- 高速割出



グライディングセンター仕様 NC円テーブル

- ガラス・セラミックの研磨加工に最適
- 粉塵環境下で威力を発揮
- 特殊シール/エアパージにより
本体内への研磨粉などの侵入をシャットアウト



適応NC円テーブル

MK200、250 RK201 TR400
TT200 RKT500

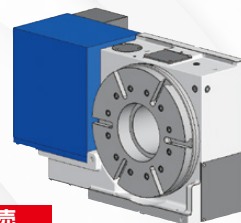
炭化ケイ素とアルミナを
混濁させたスラリー内で
100万サイクルの
耐久試験をクリア!!



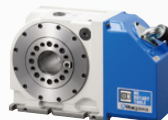
本画像は弊社内での製品試験風景ですが、
水中での使用を保証するものではありません。

MK Series

新ラインナップが登場!



来年発売



M
K
2
0
0

M
K
2
5
0

M
K
3
5
0

M
K
4
0
0

M
K
5
0
0

M
K
6
3
0

小

大

補助金が適応可能!
生産性向上証明書発行します

- コンパクトなボディで強力クランプトルク
- 切粉掃けを改善
- 取付性向上
- 豊富なロータリジョイント



PCX138

パレットクランプ

- 繰返し精度0.005mm以下の高精度の位置決め
- 段取り替え時間の大幅短縮

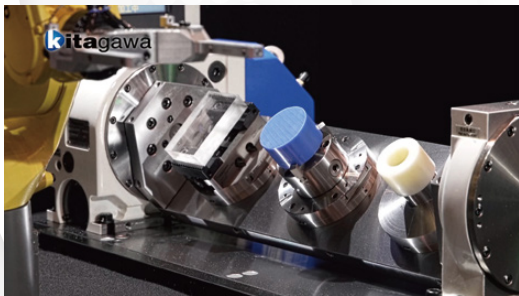
⇒ 日中にワークをセット
夜間は自動でワーク交換を実施

省人化・無人運転化へ

NC円テーブルのユリカゴに、
パレットクランプを組付け可能!



動画はこちら



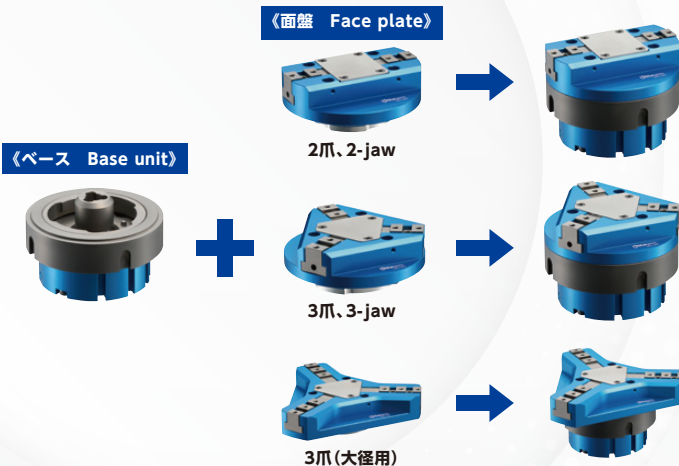
システム化のイメージ

QGB Series

クイックプレートチェンジグリッパ

多品種少量生産でのロボット活用をサポート

- 段取り替えの際に迅速なプレート交換が可能
- マニュアル交換で、誰でも簡単にプレート交換が可能



NEW

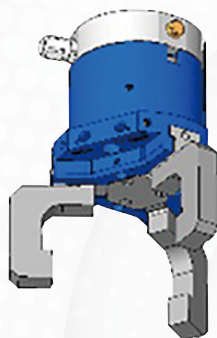
手押し台車ロボット(20kg可搬)にぴったりな
新サイズ QGB11が新登場

NTS307S

3爪の測長グリッパ

搬送と同時に測長が可能!

- 3爪により高い求心性を実現
- 丸型ワークを安定して搬送可能
- 内径/外径測定ともに高い測定精度を実現
- $\pm 0.002\text{mm}$ 以下の高い繰り返し測定精度を誇るスケール内蔵



不良品判別



全数検査



データ管理



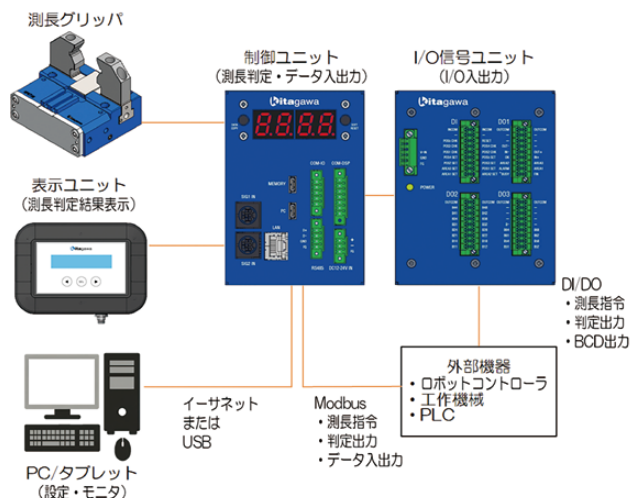
コストダウン



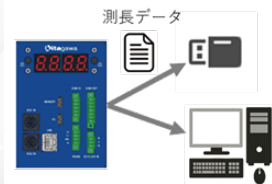
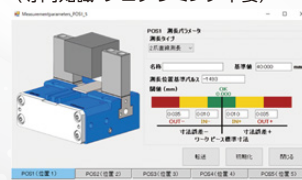
防塵×2爪タイプ
NPL216S

測長判定システム

測長グリッパによる検査自動化の導入を、スムーズに



- 5ポジションの寸法測長が可能
- 専用ソフトで簡単設定 (専門知識・プログラミング不要)
- 5段階の判定出力機能
- 測長データ保存・出力機能

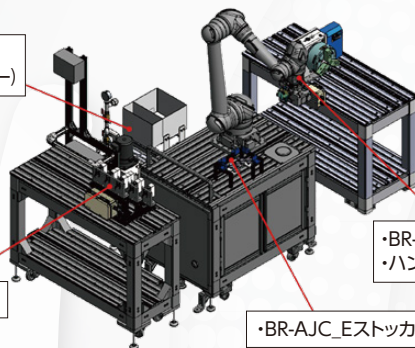


【参考出品】

BR-AJC

・ジョー洗浄装置
(クーラント・エアブロー)

・ジョーストッカー



・BR-AJC_E(8インチ)
・ハンドチェンジャー

・BR-AJC_Eストッカー

こんなシステムを考えています。

- ◎それぞれの装置を自由に配置できる
- ◎機械・ロボットメーカー問わず簡単に立上げができる

BR-AJCのポイント

- 標準BRチャック/標準ジョーをそのまま使用可能
- BRシリーズの技術でジョーの再成形が不要
- 段階的な導入が可能

カスタマーサポートセンター

⇒カスタマーサポートセンターを新設し、サポート体制をさらに強化

- 北川鉄工所 本社で「メンテナンス講習」を実施
チャック新工場の見学も同時開催で大好評!
- お客様の工場へ訪問し、メンテナンスを実施
チャックの把握力チェックやグリスアップにより
把握力改善・把握状態にも影響します
- 海外拠点も充実
迅速な対応で安心のアフターサービスを提供

