

切削加工技術展

2026・02・03 TUE 09:30～17:30

名古屋市瑞穂区塩入町1-28 NaITO中部テクニカルセンター

Cutting Technology
Exhibition

効率化でコストダウンを図る
図面・ワークを持ち込み課題を解決

株式会社アサヒ工具製作所

鋼用 ハイパーバニシングドリル 転造タップ用 HDT

高品位なすくい面形状により優れた切りくず排出性能を実現

切り屑排出性にすぐれた広いチップポケット

切れ味を高めた底刃仕様、抜けバリの抑制

転造タップを更なる長寿命化へ

下穴無しで一発仕上げが可能 (※H7公差相当) (※鋼加工)



株式会社アマダマシンリー

バンドソーマシン SCH-25SAII

経済性を重視した汎用バンドソーマシン。パイプからステンレス・ダイス鋼・特殊鋼などの素材を使いやすく切断します。(パネル展示)



エムーゲ・フランケン株式会社

新製品! 5軸用センタリングバイス 『EvoGrip』

最強のセンタリングバイス! 同サイズの他社製品に比べ1.5-2倍のクランプ力を実現!!



オーエスジー株式会社

ADOX

独創的なオイルホール形状「MEGA COOLER」によりクーラント吐出量を最大化。「R Gash」との相乗効果により、炭素鋼からステンレス鋼まで、幅広い被削材に対して安定した加工と長寿命を実現します。

A



ゲーリングジャパン株式会社

RF100 Diver

この1本であらゆる加工が可能となります

ドリリング可能なエンドミルで溝加工や外周加工も含め多様な使用方法ができる使い勝手の良いエンドミルです!!



株式会社三興製作所

N-NV α NコーティングNewVictory α ニック

耐熱性・耐摩耗性に優れたNコーティング 高性能で抜群のコストパフォーマンス $\phi 6 \sim \phi 20$ 全 6サイズ



ダイジェット工業株式会社

防振性に優れた**頑固一徹**

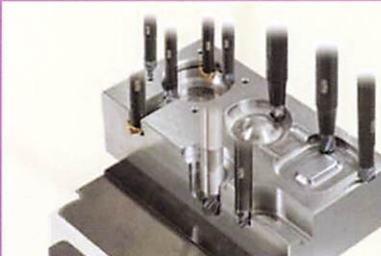
ビビリ知らずの超硬シャンクアーバーと豊富なモジュールヘッドにより、簡単・高精度で超効率化が図れる!!



株式会社タンガロイ

TungMeister

豊富なラインナップのヘッド交換式エンドミル。誰でも素早く簡単に工具交換ができます。



株式会社不二越

CNC自動旋盤用工具 LAシリーズ

CNC自動旋盤用のくし形クロス刃物台での使い勝手を追求。大径から小径まで工具の取付長さが揃う!!



フジBC技研株式会社

残油、零に。

セミドライ



株式会社彌満和製作所

Z-PRO シリーズ

マシンに最適化した究極のプロツール

従来のJIS全長より少し長いセミロング形状にする事により、切りくず排出性、油剤の供給が格段に向上し、高寿命化が図れる商品です。ラインナップも増加中で6種13アイテムまで拡大!!



ユニオンツール株式会社

CLRS

ネガティブフラット面で鏡面性UP

生材~40 HRCの低中硬度材に最適

底面加工時の鏡面性向上が期待される低中硬度材に最適なロングネックラジアスエンドミルです。



イスカルジャパン株式会社

マルチマスター 防振シャンク



長い突き出し
エンドミル加工
でも絶対ビ
ビらない！

エフ・ピー・ツール株式会社

プレミアムリーマ
Premium Reamer
一般被削材用/高効率 高耐久性
for General works
for High productivity use and long tool life

FPR Φ2.950~12.050
0.005mmとび Increment

NEW

高効率、高耐久性を備え、さまざ
まな材料に対応した汎用性の高い
コーティング付き超硬リーマです。



岡崎精工株式会社

HPKKS4SH 超硬高硬度用防振ミル(ショート刃)

高硬度材加工に特化した
プレミアムコーティング
OK-Hコート採用!!

高硬度材に対して、高送り
可能、寿命・面相度UP！



不等分割・不等リード
で安定加工

生材~HRC60ま
での加工が可能!!

京セラ株式会社



切削加工をリアルタイム
で可視化・監視・分析する
ソリューションサービス

VIMO Aで見える化
VIMO Aで改善
VIMO Aでコスト削減

切削加工を可視化・監視・分析する

株式会社ジーバックテクノロジー

XEBECバリレス面取りカッター

難削材面取りの常識を変える



世界初、V字切れ刃でバリ
がでない次世代の面取り
カッター

有限会社曽根田工業

maxVpoint



超硬シャンク+タング ステンハット
の採用により高精度加工の
実現、耐ビビリ性能を実現
レパートリーも豊富です。

ノガ・ウォーターズ株式会社

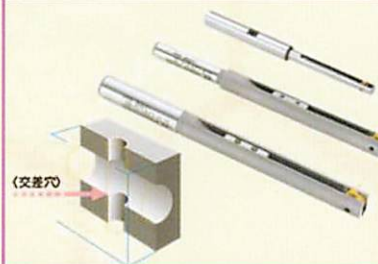


プラチナボックス NG9500

板金・部品加工、工具・金型
メーカーのバリ取りスペシャ
リスト用キットです。

その他展示品多数!!

BIG DAISHOWA Japan株式会社



バリカットコファ

従来困難であった
クロス穴内径や傾斜
穴のバリ取りが可能

マパール株式会社

UNIQ® - 新世代ハイドロチャックテクノロジー



熱安定性向上
(240分で最大80℃)
最大33,000rpmに対応
締め付け力の低減(4Nm)
減衰効果による面粗度向上

株式会社MOLDINO

IX-EPDB-TH3 “IX”が超硬の概念を変える！



超硬を超える超硬
次世代超硬合金

60HRCクラスの高硬度鋼加
工で寿命が飛躍的に向上!!

NR VICTORY



時代を切り拓く超硬エンドミル

続々とラインナップ増加中!!
コスト低減に最適なツールです

転削・旋削各メーカーまた効率化に
特化したメーカー様の展示会です。
当日は図面やワークの持ち込みで加
工相談も承ります。
是非加工ユーザー様の来場をお待ち
しております。

加工ユーザー様必見の展示会です

セミナーのご案内

※参加希望の方は下記の事前登録QRコードより

開始時間	メーカー	内 容
10:30	タンガロイ	工具で行うダウンタイム・待機電力の削減
13:10	彌満和製作所	ねじ切加工におけるトラブルシューティング
14:15	不二越	穴あけ加工でのあるあると対処法
15:20	京セラ	仕上げ加工時の面品位と切り屑分断の両立法
16:25	ユニオンツール	金型加工における効率化

※各セミナー約50分間、定員は40名。定員になり次第締め切りさせていただきます

来場には事前登録が必要です。下記QRコードより登録をお願いします。
(3分で完了)

《セミナー参加もここから》



<https://forms.gle/ZgCU5YTagKXoLXGt6>

★NaITO中部テクニカルセンター(NTC) 名古屋高速 堀田・呼続出口より共に5分 名鉄本線堀田駅より徒歩5分 会場駐車場、係員の誘導に従ってください。

