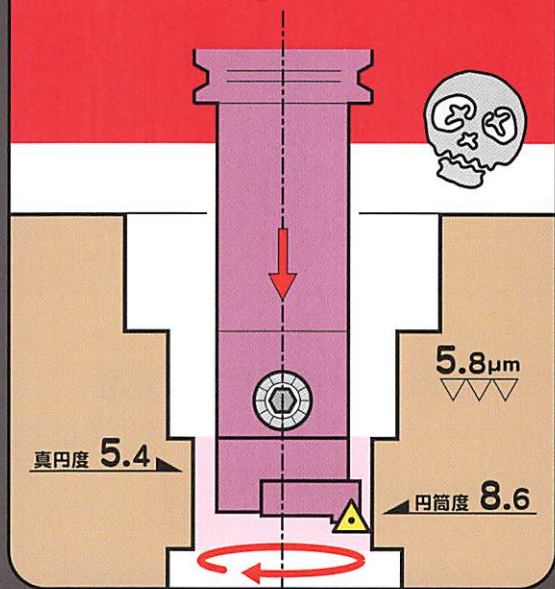
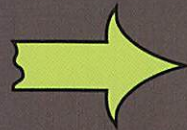


ボーリングヘッド
での加工に
問題あり!



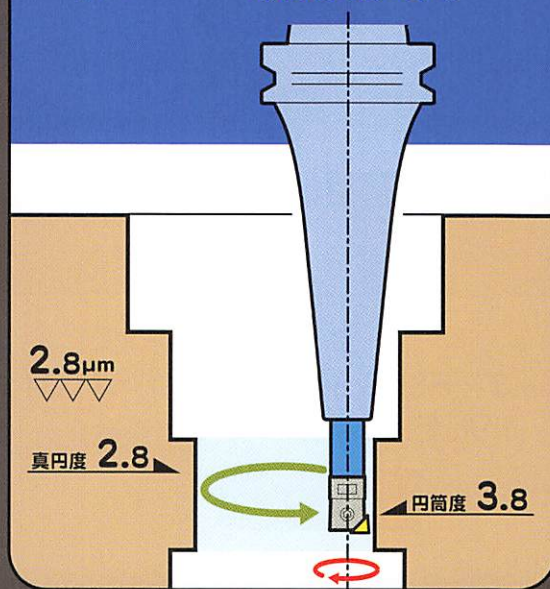
解決策



スリムライン
+
超硬アーバ
+
交換式工具

取代
0.03mm

ミルボアで
ヘリカルボーリング
ズバリ解決!



焼ばめホルダ
スリムライン ミルボア

ツールセット上での
寸法調整が必要

工具径補正でオフセット
ヘリカル切削

チップに限られる

工具形状・チップ(材質・用途別)
いろいろ

径に合わせたヘッドが必要

いろんな加工径を
1本で対応!

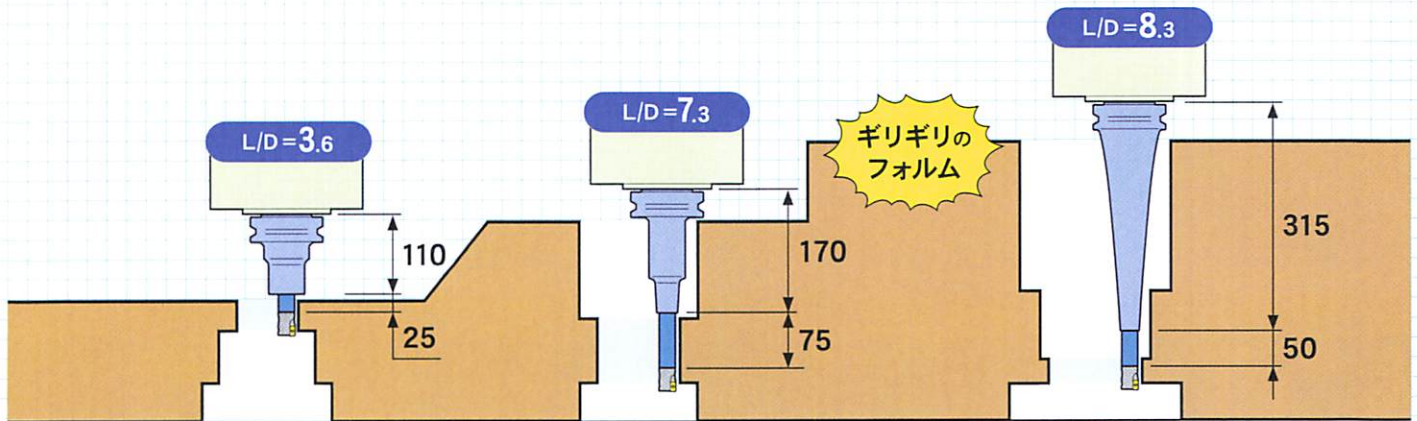
つながつた切りくず 加工面のむしれ
機械トラブル

フライス加工で小さな切りくず
自動化・無人化

組み合わせ

ワーク形状に合わせて自由自在

- ワーク形状に合わせた最小のL/D値になるホルダと超硬アークの選定が重要です。

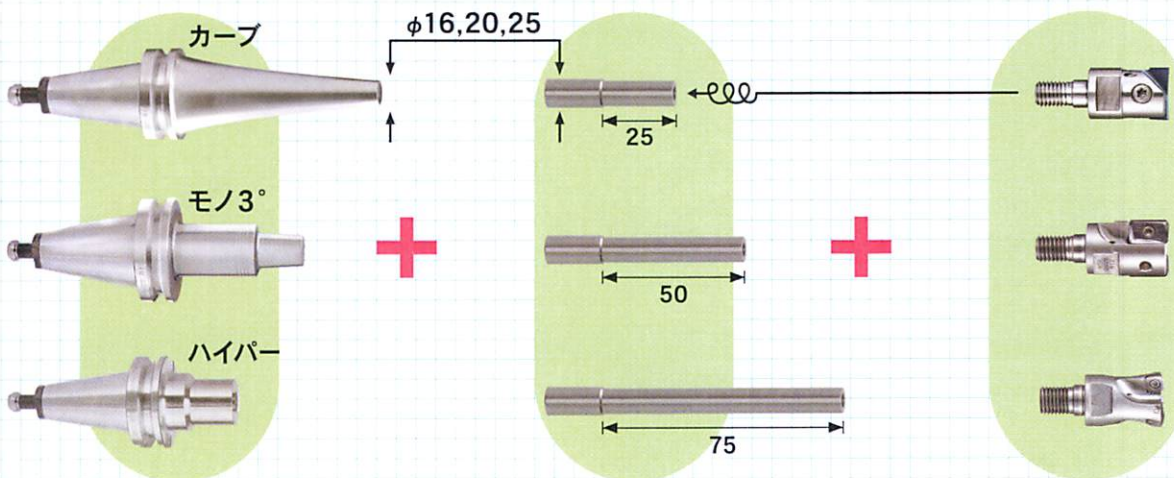


- BT, HSKシャンクの全シリーズに対し超硬アーク(φ16,20,25)を自由自在に組合せてご使用いただけます。(L/D値=3~10以内)

スリムライン

超硬アーク

交換式工具



精度比較

微小切込み 加工テスト

