

現場のお悩みを即座に解決!

研削/切削
なんでも

相談室

生産現場で、このような課題はありませんか？

- ✓ 精度不良が治らず、顧客の要求を満たせない…
- ✓ 工具・といしの持ちが悪く、早い交換サイクルに費用がかさむ…
- ✓ 修理しても再発してしまい、手の打ちようがない…
- ✓ 油漏れをなんとかしたいが、機械の構造が分からず対処できない

設備のトラブルや加工方法で困ったら

＼ ジェイテクトのなんでも相談室にご相談ください /

特長 1

周辺装置や
他社製品もOK!

機械本体のみならず、油圧装置やクーラント、といし等の周辺装置についてもご相談いただけます。モノづくりの現場に関するあらゆる課題を解決いたします。

特長 2

現場のプロが
強力にサポート

数々の現場に携わり、多数のお客様の声を聴いてきたこの道20年以上のプロ集団が、お客様の課題解決に向けて全力でサポートさせていただきます。

特長 3

迅速かつ柔軟な
レスポンス

社内リソースをフル活用し、迅速な課題解決を徹底しています。急ぎの案件や難易度が高い課題に関しても、まずはご相談いただけたら幸いです。

長物ワーク加工の **解 決 事 例** をご紹介！

JTEKT

精密加工
業者
A社様

新規の長物ワーク加工案件を受注！！
社内にある円筒研削盤を使おうかな…

レストの支持が必要だと思うがどのように設置？
同様のワークで一般的な加工時間はどれぐらい？

最適な加工条件を回答します！

その根拠となる研削抵抗の算出方法、
ワークのたわみ計算方法も説明します！！

提案された条件ですぐにでも加工テストをしたいが、
どうやらレストが2つ必要。社内には1つしかない…

明日お届けできるレストが1点あります！

本日の最終便ですぐに発送します！！

翌日にレストが届いたおかげで、
すぐに加工テストができて助かった！！
また別のワークでも相談させてもらうよ！！



技術一筋30年
中野



相談室の営業窓口
浅野

「とりあえず相談」でも大丈夫です！まずはこちらからご連絡ください

☎ **0566-25-5313** (受付：平日9:00～17:00)

URL <https://toyoda.jtekt.co.jp/lp/consultation>

ジェイテクト なんでも相談室

🔍 検索



スマホで
かんたん
無料相談



株式会社ジェイテクト

工作機械・システム事業部 カスタマーサポート部
お困り事解決G「研削・切削なんでも相談室」

E-Mail : customer-s@jtekt.co.jp