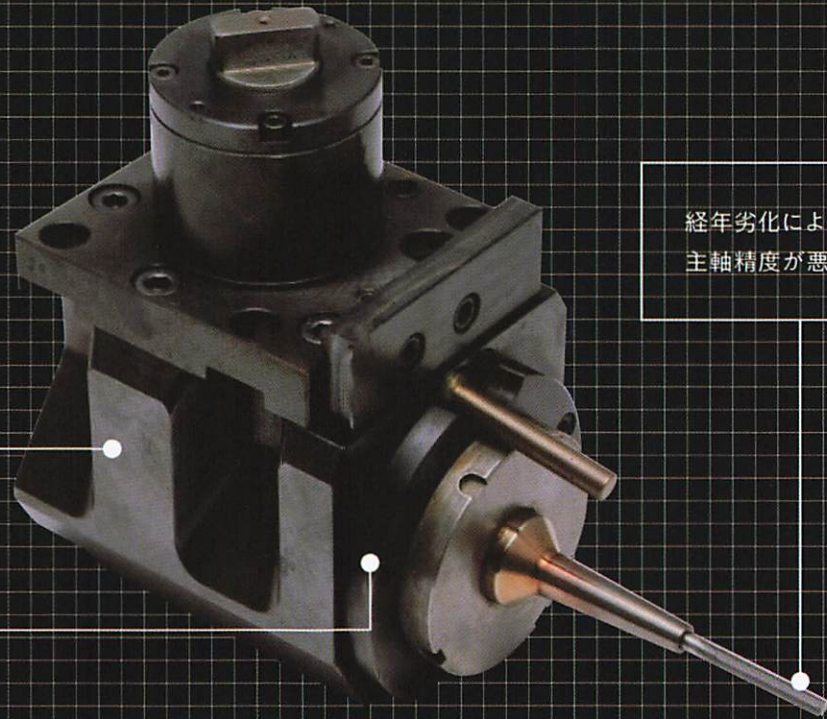


こんなお困りごとはありませんか？

機械との接触で
軸が曲がってしまい、
ロックしてしまう

経年劣化により、
主軸精度が悪くなった

ベアリングに水や
ゴミなどの異物が侵入し、
回転数が安定しない



回転工具が劣化したまま使用を続けると、
設備本機への悪影響だけでなく、加工不良のリスクを抱えてしまいます。

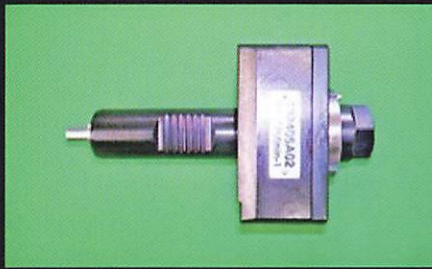
これらの症状は、
ミーリングユニット
回転工具を修理すれば
改善します！

新規購入する前に修理を
ご検討ください！

回転工具の修理で
新規部品購入より

50% | 平均
コスト
ダウン!

調査・見積無料！お気軽にご相談いただけます。詳しくは裏面へ▶



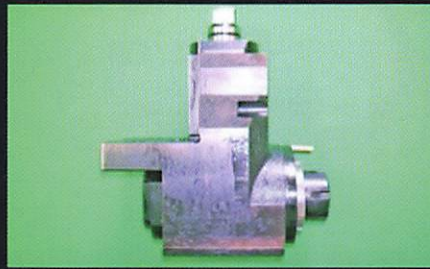
外径加工タイプ

クランプ材の外径側加工

新規価格 ▶ 10万～30万

鬼頭精器の修理なら▼

6万～



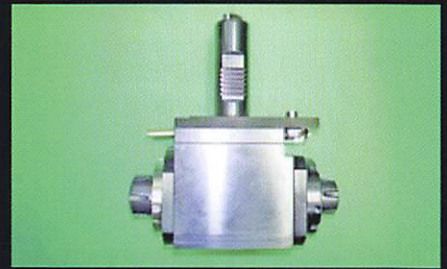
端面加工タイプ

クランプ材の端面側加工

新規価格 ▶ 30万～50万

鬼頭精器の修理なら▼

10万～



両頭タイプ

特殊タイプで複数のツールを取付可

新規価格 | 40万～80万

鬼頭精器の修理なら▼

20万～

※上記価格は一例です。修理品の状態、修繕方法、在庫数等、内容によって異なります。

修理までの流れ ●修理受付はお電話またはHPのフォームから可能です●



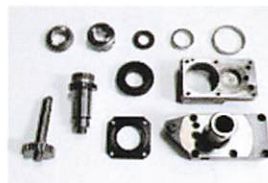
1. 回転工具の送付

修理をご希望される場合は、HPからダウンロードした**同意書**と**見積依頼書**に署名・捺印の上、修理品と一緒にご送付ください。



2. 回転工具受け取り

お客様より修理依頼品を受取後、受取完了のご連絡をいたします。



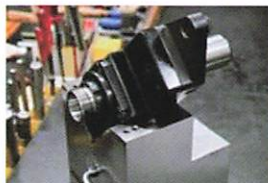
3. 分解・洗浄

外観の破損部位の有無確認後、分解作業を行い、完全分解後に洗浄作業を行います。



4. 診断

洗浄後、破損部位の有無を確認、修理可否を診断し、修理内容の調査書・見積書を提出させていただきます。



5. 組み立て

お見積り内容にご同意頂けた場合は、修理に取り掛らせていただきます。必要部品（再製作・交換品）の有無を確認し、組み立て開始。



6. 検査・納品

三次元測定機による静的試験、回転試験機による動的試験を実施します。検査結果については、**検査成績書**を同梱して納品いたします。

Q. 納期はどのくらいですか？

A. 調査は修理依頼品を受け取り後、約 2 週間。その後注文をいただいてから納品まで約 1～1ヶ月半です。ただし、修理品の破損具合、部品の修繕方法、在庫数等、内容によって異なります。

Q. 修理の価格はいくらですか？

A. 新規品購入価格の 40%～60%です。ただし、修理品の破損具合、部品の修繕方法、在庫数等、内容によって異なります。また、見積・調査費は無料で行っております。

Q. どのメーカーの製品でも修理できますか？

A. 複合旋盤用の回転工具であれば対応いたします。ただし、一部のメーカー様についてはお断りさせていただく場合がございます。詳しくはご相談ください。

調査・見積無料！まずはご相談ください！

TEL:0565-52-3757

国家技能検定1級技能集団 株式会社鬼頭精器製作所

〒473-0904 愛知県豊田市中町中根50番地 E-mail : kaitenkougu@kitouseiki.co.jp

コーポレートサイト : <http://www.kitouseiki.co.jp/>



コーポレート
サイト



Instagram

ご案内窓口