

使用事例 / 金型保管時のサビ対策 金型のサビ発生を防止し メンテナンス作業を大幅削減

屋外保管3ヶ月でもサビ発生ほぼ無し！ サビ取り作業が大幅減少

使用製品：油性防錆剤 CP-4000

◆ 導入前の課題

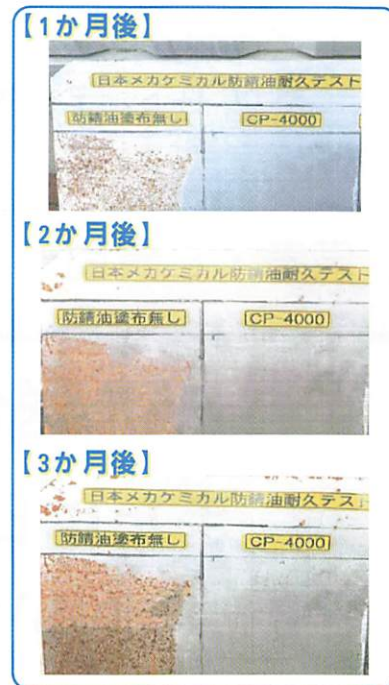
- ・保管中の金型にサビが発生
- ・バフ研磨によるサビ取りが必要
- ・鉄粉飛散による作業環境悪化
- ・メンテナンス作業負担が大きい

◆ 導入後の効果

- ・屋外保管でもサビ発生を抑制
- ・サビ取り作業頻度が大幅減少
- ・作業負担を軽減
- ・作業環境が改善

◆ 導入時試験内容

項目	内容
業種	金属加工メーカー
対象	金型
保管環境	屋外保管
比較条件	CP-4000/塗布なし/他社防錆剤
評価期間	3ヶ月
材質	SPH材
結果	同一条件下で比較評価を実施し、CP-4000は安定した防錆性能を確認



○事例紹介・関連情報はWEBでご覧いただけます○



使用事例はQRコードを読み取り
製品詳細は下記ワードで検索

CP-4000 日本メカケミカル



○製造元○

NC 日本メカケミカル株式会社

愛知県豊川市穂ノ原3-2-23

TEL:0533-84-3245

E-mail:collect@nichi-mecha.co.jp

URL:<https://nichi-mecha.co.jp>

