

プレス加工油 ひとつで、 ここまで変わる。

品質・コスト・金型寿命を改善した、株式会社 清和金属製作所様の事例

01

金型寿命が40倍！

— 従来のプレス加工油からの変更で、驚きの長寿命化を実現 —

課題

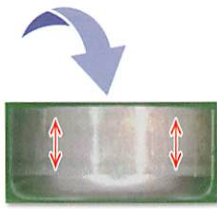
従来のプレス加工油では、
約3,000ショットごとに金型補修が必要でした。

試験的に弊社のメカエコプレス W-311M を使用した結果…

他社従来品



初回
シゴキ傷発生

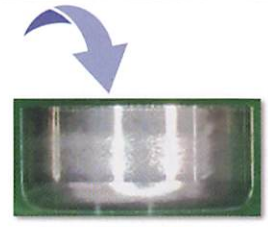


3,000ショット
シゴキ傷の幅広がる

導入後



初回
シゴキ傷無発生



120,000ショット
シゴキ傷無発生を維持

【W-311M で加工】 材質：42 アロイ材 / 工程数：1 工程 / 加工内容：絞りシゴキ加工 / 板厚：0.25t / 絞り深さ：27mm

金型寿命は従来比の40倍に延び、修繕時間・費用を大幅に削減。**長寿命 × 低コスト** を両立！

02

金型部品コストを40%削減！

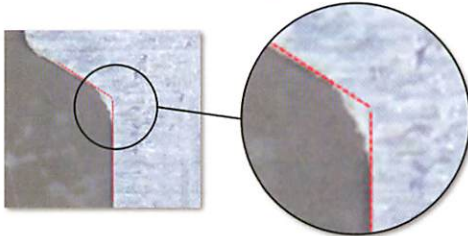
— バリ抑制 & 精度向上で品質もアップ —

課題

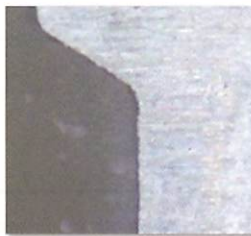
バリ発生と頻繁な補修により、
金型の稼働率低下と部品費の増加が課題でした。

弊社の【メカエコプレス U-500】を使用した結果…

他社従来品



導入後



金型の持ちが、
39,000ショット

155,000ショットへ！

バリ発生を抑え、
補修頻度を大幅削減！

【U-500 で加工】 材質：SPCC 材 / 工程数：13 工程 / 加工内容：抜き曲げ / 板厚：0.4t

部品コストを40%削減！さらに、製品精度の安定化にもつながりました。

コストダウン × 品質向上 を同時に達成！

まずはお気軽に
ご相談ください

貴社でもコスト削減を実現しませんか？

現場の課題に合わせた最適なプレス加工油をご提案します！



■ 詳しくは、製造元もしくは販売店までお問い合わせください。

代理店・販売店

製造元

NC 日本メカケミカル株式会社

本社 〒442-0061 愛知県豊川市穂ノ原 3丁目 2-23

TEL 0533-84-3245 FAX 0533-84-3429

東京営業所 〒120-0006 東京都足立区谷中 2-13-4

TEL 03-5856-3904 FAX 03-5856-3974

神戸営業所 〒658-0015 神戸市東灘区本山南町 9-8-34

TEL 078-441-0165 FAX 078-451-7815

URL <https://nichi-mecha.co.jp>

E-mail collect@nichi-mecha.co.jp

