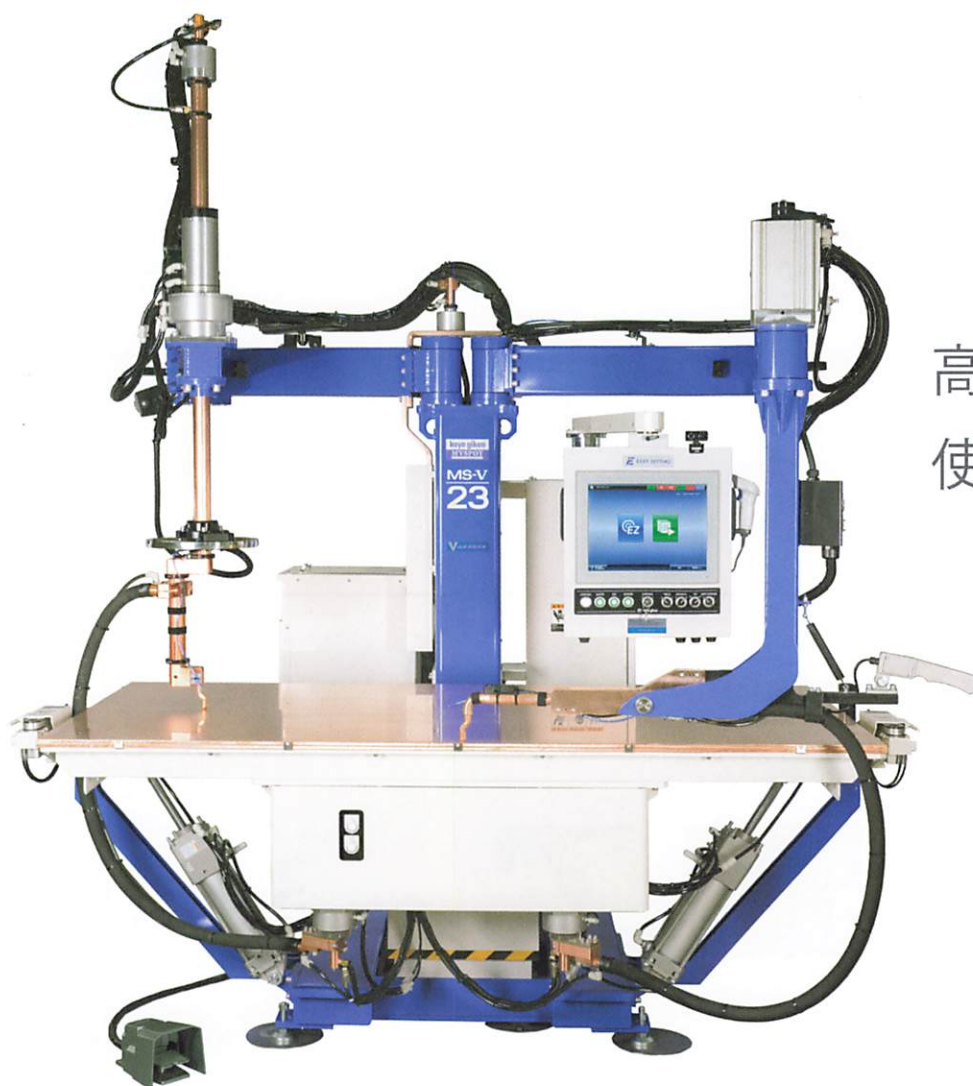


MS-V 23 シリーズ



高品質スポットを
使いやすさと共に

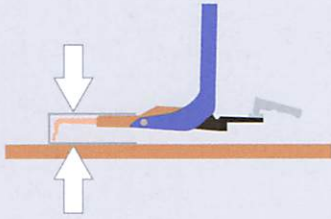
| 型 式 | NK-23HV1010-WKG-EZK NK-23HV1010-KG-EZK | | NK-23HV1015-WKG-EZK NK-23HV1015-KG-EZK | | NK-23HV1020-WKG-EZK NK-23HV1020-KG-EZK | |
|-------------|--|---------|---|---------|---|---------|
| テーブルサイズ | t 10×1000×1000mm | | t 10×1000×1500mm | | t 10×1000×2000mm | |
| 溶接電源 | 高速溶接技術 | | 高速溶接技術 | | 高速溶接技術 | |
| 電源サイズ | KG | WKG | KG | WKG | KG | WKG |
| 定格容量 | 40kVA | 80kVA | 40kVA | 80kVA | 40kVA | 80kVA |
| 最大短絡電流 | 12,000A | 24,000A | 12,000A | 24,000A | 12,000A | 24,000A |
| 最大加圧力 | | | 3.8kN | | | |
| Hガン長さ | | | 700mm | | | |
| Vガンストローク | | | 450mm | | | |
| テーブル昇降ストローク | | | 150mm | | | |
| 使用率 | | | 7% | | | |
| 冷却ユニット | | | 標準搭載 空冷式 3800w | | | |
| 本体寸法 | H2590(3000)×W1260×D2000 | | H2590(3000)×W1760×D2000 | | H2590(3000)×W2260×D2000 | |
| 概算重量 | 1400kg | | 1800kg | | 2000kg | |
| 溶接参考範囲 | KG機：SPCC(3.2mm×3.2mm) SUS304/430(2.5mm×2.5mm) SGCC(2.3mm×2.3mm) SECC(3.2mm×3.2mm) WKG機：SPCC(3.2mm×3.2mm) SUS304/430(2.5mm×2.5mm) SGCC(2.3mm×2.3mm) SECC(3.2mm×3.2mm) AL5052(2.0mm×2.0mm) | | | | | |

* 同じ材質でも、形状やメッキ等の状態により溶接可能範囲が異なる場合があります。弊社は本体の能力を保证するものであり、これらの材質・板厚の保証をするものではありませんのでご了承下さい。* 商品写真と実際の機械は多少異なる場合があります。

使いやすい

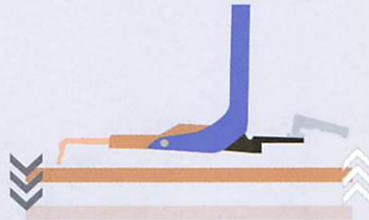
1. 低く、狭いワークも

135mm



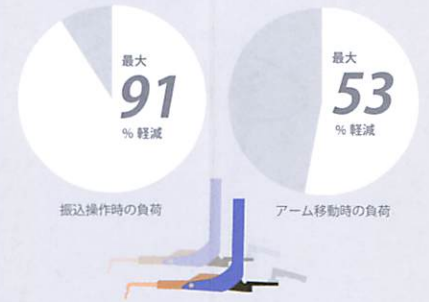
水平ガンのシルエットを使いやすい一新。今まではどうしても狙えなかった「奥深い部分」や「狭いところ」がスポットできる。仕事がサクサク進みます。

2. テーブル昇降で作業が楽



全てのサイズのテーブルに昇降機能が標準装備。ワーク形状に合わせた治具電極を容易に使用でき作業性の幅が広がります。

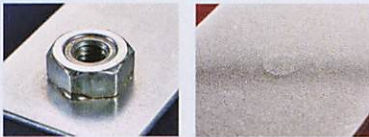
3. ガンとアームの軽操作



アーム移動操作時の負荷を、従来機と比較して最大53%軽減。また、同様にHガン振込操作時の負荷を最大91%軽減しました。作業者の負担が軽減し、生産性が上がります。

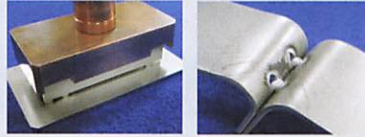
高品質な仕上がり

1. 焼けないスポット



弊社で開発した「高速溶接技術」は0.001秒単位で大電流を流し、かつ、制御することで高品質な仕上がりのスポット溶接を実現します。

2. プロジェクション溶接



プロジェクション溶接は「高速溶接」と相性抜群。多点同時プロジェクションや難溶接材のZAM材の溶接など、応用が可能です。

3. 高加圧にも対応

3.8 kN

高加圧仕様を選べば、薄板から厚板3.2mm (SPCC)まで対応可能に。薄板から厚板まで、仕事の幅が広がります。

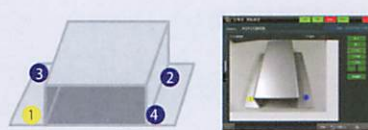
溶接条件設定・生産管理

1. ラクらく設定・管理



溶接条件は材質・板厚・電極を選ぶだけで自動設定。プロジェクト機能の活用で生産管理も。

2. スポット作業ナビ



ワークの形や打点箇所、順番などの指示が画像に。作業者は画像を見ながらの作業でミスが減ります。

3. 溶接履歴・点検



点検習慣を徹底できるチェック項目に加え、様々な帳票出力など、トレーサビリティが充実。

中小企業省力化投資補助金



この度、新しいカテゴリーとして、テーブルスポット溶接機が登録されました
多数ある補助金制度の中で、申請の容易性と高い採択率が好評の補助金制度です
是非、この機会にテーブルスポット溶接機の導入をご検討ください

カタログ注文型の特徴

01



汎用製品を
カタログから選択

02



最大1500万円を
補助

03



販売事業者が
申請をサポート

04



随時公募
受付中



カタログ掲載ページ

【お問い合わせ】 株式会社向洋技研 営業部

042-770-4306