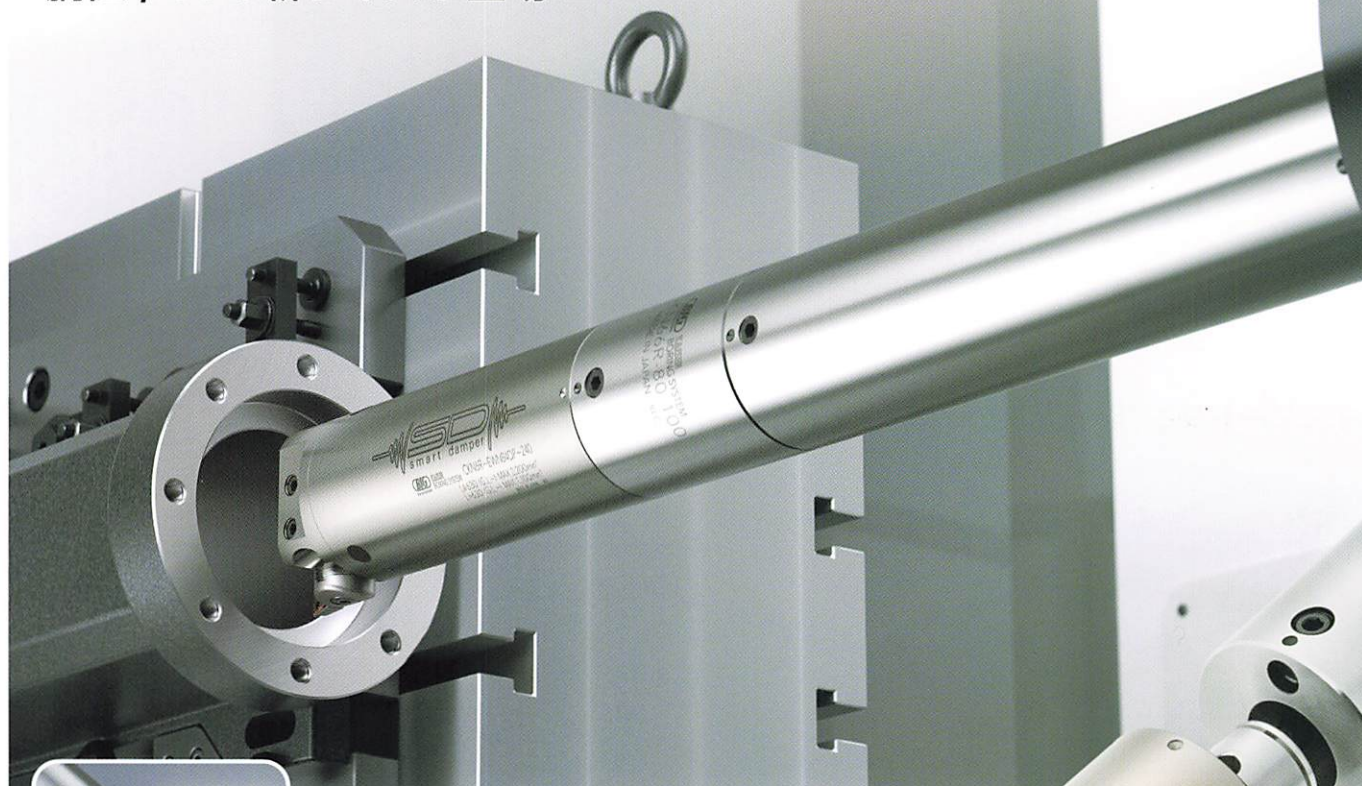


加工径：φ84～φ180

深穴ボーリングの限界に挑戦

スマートダンパー仕上用EWNボーリングヘッドに
胴径φ80の新サイズが登場!



CKN6R
シャンク

- ・ びびりを抑える防振機構内蔵
- ・ 3本のCKセットスクリュにより
連結剛性がアップ



防 振



胴径φ80の
新サイズ

スマートダンパー EWNヘッド CKN6Rタイプ

SMART DAMPER EWN HEAD

CKN6R Type **NEW**



3本のCKセットスクリューにより
連結時の剛性が大幅アップ



CKN6R
シャンク

CKシャンク・CKNシャンクとは互換性がございません。
シャンク・エクステンションは**CKN6R**をご使用ください。

EWNヘッドと防振ダンパーが一体に

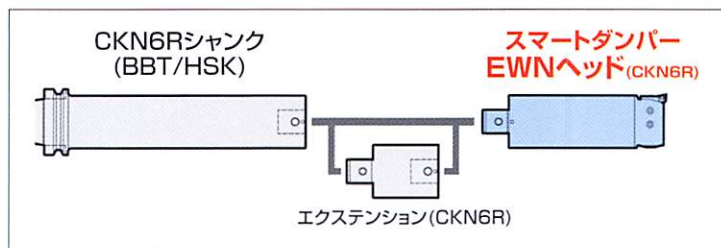
一体型にすることで振動の発生源である刃先
からダンパーまでの距離を短くする事がで
き、より一層高い防振効果が得られます。

信頼性の高い目盛盤



バーニヤが付いて
1ミクロン調整が可能。

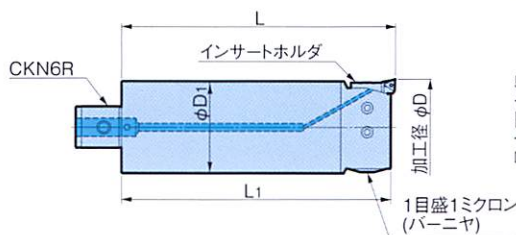
■スマートダンパーEWNヘッド CKN6Rタイプ(仕上用) センタスルー 加工径：φ84～φ180



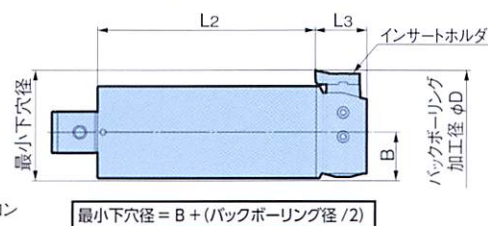
●型式説明

CKN6R - **EWN** **84** **DP** - **240**

● L寸法
● 防振内蔵タイプ
● 最小加工径
● 仕上げ加工用ヘッド
● CKN6Rシャンク



[バックボーリング]



型 式	適合 シャンク No.	インサート ホルダ	ボーリング			バックボーリング				φ D ₁	質量 (kg)	適合 インサート
			加工径 φ D	L	L ₁	加工径 φ D	L ₂	L ₃	B			
CKN6R-EWN84DP-240	CKN6R	ENH6-1	84～130	240	236.2	108～130	191	45.2	40.5	80	12.5	TC11
		ENH6-2	110～156			112～156						
		ENH6-3	134～180			134～180						

1. 加工径範囲はコーナーRが0.4の時の値です。
2. インサートホルダは **ENH6-1** が付属しています。ENH6-2、3は別途お求めください。
3. バックボーリングでのご使用時は、回転方向は逆回転となります。
4. インサートは付属していません。
5. CKセットスクリュー3個で組み付けてください。

右記以外に「めすみ加工用インサートホルダ」等。
EWNヘッド用インサートホルダもご使用いただけます。

●インサートホルダの交換で加工範囲が広がります。

付属品	別売品	
ENH6-1	ENH6-2	ENH6-3
φ84～φ130	φ110～φ156	φ134～φ180



インサートやアクセサリについては「総合カタログ」または「KAISERボーリングシステム」カタログをご参照ください。



CKN6Rシャンク

■BBT50タイプ

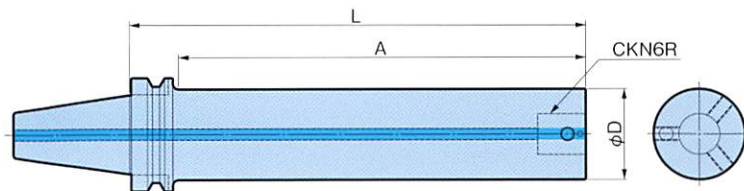
センタスルー

二面拘束



●型式説明

BBT50 - CKN6R - 80 - 400
 ●φD ●L寸法
 ●CKN6Rシャンク
 ●ビッグプラスBBT No.



BBTホルダはビッグプラス主軸にも、既存のBT主軸の機械にもご使用いただけます。

型 式	適合 シャンク No.	φD	L	A	質量 (kg)
BBT50-CKN6R-80-400	CKN6R	80	400	357	16.9

1. 貫通穴があいていますので、センタスルーでご使用いただけます。
2. ヘッドを取り付けた刃先とドライブキー溝は同位相です。
3. ヘッドおよびインサートは付属していません。別途お求めください。
4. CKセットスクリュ3個を組付けています。

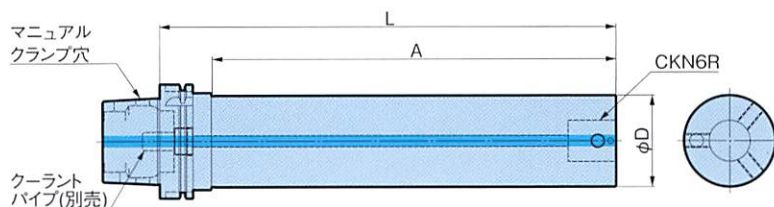
■HSK-A100タイプ

センタスルー



●型式説明

HSK-A100 - CKN6R - 80 - 400
 ●φD ●L寸法
 ●CKN6Rシャンク
 ●HSKシャンクタイプ



型 式	適合 シャンク No.	φD	L	A	質量 (kg)
HSK-A100-CKN6R-80-400	CKN6R	80	400	354	15.4

1. 貫通穴があいていますので、センタスルーでご使用いただけます。
2. ヘッドを取り付けた刃先とドライブキー溝は同位相です。また、刃先はノッチ側となります。
3. ヘッドおよびインサートは付属していません。別途お求めください。
4. CKセットスクリュ3個を組付けています。

CKN6Rアクセサリ

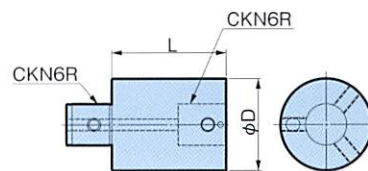
■エクステンション

センタスルー



●型式説明

CKN66R - 80 - 100
 ●φD ●L寸法
 ●CKN6RとCKN6Rとのつながり



型 式	適合 シャンク No.	φD	L	質量 (kg)
CKN66R-80-100	CKN6R	80	100	3.8

1. 貫通穴があいていますので、センタスルーでご使用いただけます。
2. エクステンションで延長する場合、L/D比によってはびびりの原因となりますのでご注意ください。
3. CKセットスクリュ3個を組付けています。

■CKセットスクリュ



型 式	適合 シャンク No.	ねじサイズ	Tレンチ型式
CK6S-L	CKN6R	M12×P1.0	CK-T6

1. スクリュ2個とレンチ1本がセットになります。

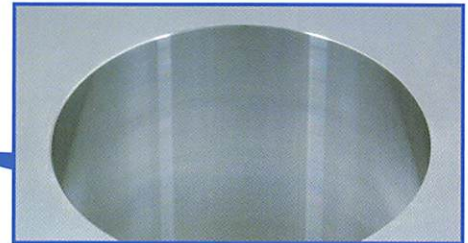
加工事例

CKN6R-EWN84DP-240ヘッドは700mmを超える
工具突き出し長さであったが、最適な切削速度まで
上げることができ、仕上げ面も良好であった。

被削材：S50C 加工径：φ90
機械：横形MC(50番) 切込み量：0.2mm/φ
コーナR：0.8 送り量：0.16mm/rev



ボーリングツール	工具 突き出し長さ	切削速度 (m/min)			
		50	100	200	300
スマートダンパー CKN6R-EWN84DP-240 + BBT50-CKN6R-80-400 + CKN66R-80-100	740	○	○	○	○



○=仕上げ面良好 ×=びびり発生

スマートダンパー
KAISER ボーリングシリーズ

防振

深穴加工の可能性を広げる スマートダンパーシリーズ

加工用途に応じた
豊富なシリーズを取り揃えています。

- ボーリング加工
- 正面フライス加工
- エンドミル加工
- 内径旋削加工

詳しくは
専用「スマートダンパー」
カタログをご請求ください。



Driven by PRECISION
Defined by QUALITY

精度への追求。揺るぎない品質。



JQA-QMA11602
淡路第1工場
JQA-QM3913
FA 機器部

大昭和精機株式会社

《商品については最寄りの販売元へお問い合わせください。》

本 社/〒579-8013 東大阪市西石切町3丁目3-39
工 場/大阪工場、淡路第1～9工場
＜ホームページ＞ www.big-daishowa.co.jp

販売元 BIG DAISHOWA Japan 株式会社

東京本社/〒170-0003 東京都豊島区駒込3-23-1 BIG DAISHOWAビル TEL.03(5961)1323(代) FAX.03(3576)2586
大阪本社/〒579-8013 大阪府東大阪市西石切町3-6-20 TEL.072(986)5800(代) FAX.072(986)6600
支 店：東北・北関東・東京・神奈川・長野・静岡・名古屋・北陸・大阪・岡山・広島・九州
物流センター

海外拠点：タイオフィス(タイランド)・大昭和精機貿易(上海)有限公司(上海、広東、瀋陽、成都、武漢、天津、合肥)・BIG DAISHOWA (アメリカ、スイス)・BIG DAISHOWA Europe (ドイツ)

ここに記載した製品の仕様および外観は、予告なしに変更することがあります。

お求め/ご相談先

BIG DAISHOWA公式アカウント

