

Air Transfer
Fan System

Technology

換気や空調でのお悩みを
気流でアシスト！

エアー搬送ファン

耐熱・防塵タイプAH-5012T-CN



- 気流到達距離50m！
- ホコリ付着抑制機能付き！

優れた耐熱性と防塵性により
熱気や埃の多い場所でも使用可能

- 換気補助で空気のとどみを解消！
- 排熱補助で暑さ対策！
- 気流で結露・除湿対策！

エアー搬送ファンシステム

CRANEと人がつながる...



NIPPON HOIST



クレーンが走行して狙ったポイントに送風！ クレーンのエア搬送ファンシステム



工場・倉庫などの
大空間でも、
換気対策から
暑さ対策

用途

- 熱気が多く発生する工場・倉庫の排熱補助に。
- 塵や埃が多く発生する場所の換気補助に。
- 大空間でメンテナンスがしにくい場所の換気補助に。
- 工場・倉庫での涼風用途に。



耐熱・防塵タイプ

電源コード接続方式

電源 3相 200V

熱気発生工場 塵埃発生場所 大型倉庫



ホコリ付着抑制機能付

(写真はAH-5012T-CN)
●塗装色はマンセル1Y5/0.5

3相 200V

AH-3009T-CN
AH-5012T-CN

■共通特長

- 別売の専用タイムスイッチボックスと組合せることにより定期的に逆転運転を行い、ガード・羽根へのホコリ付着を抑制します。
- 周囲温度80℃まで使用可能な耐熱性
- 優れた防じん性 (IP5X相当)

■用途

- 熱気が多く発生する工場・倉庫の排熱補助に。
- 塵埃が多く発生する場所の換気補助に。
- 大空間でメンテナンスがしにくい場所の換気補助に。
- 工場・倉庫での涼風用途に。

ご注意

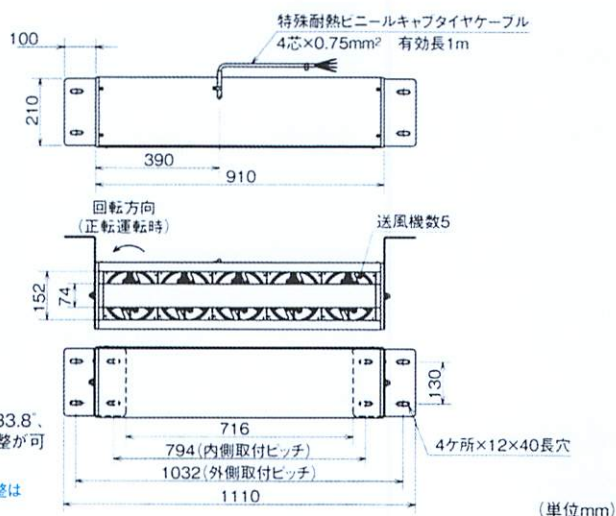
- 使用条件: 本体周囲は温度-10℃~+80℃、常温において相対湿度90%以下。この範囲を超えますと焼損、変形、回転不良、破損につながるおそれがあります。
- 塵埃の多く発生する場所でご使用いただく場合は、定期的(約1年を目安)に点検してください。
- 鋳造工場など多量の油煙が発生する場所でのご使用は避けてください。
- 逆転運転を行う場合には、必ず専用タイムスイッチボックス(FS-02AHW1)を使用してください。
- スプリンクラーの横方向30cm以内に設置しないでください。
- 火災報知機がある場合は、吹出口が感知部から1.5m以上離れるように据付けてください。

■特性・仕様一覧

形 名	電 源	羽根 回転方向	50Hz					60Hz					質量 (kg)		
			消費 電力 (W)	電流 (A)	平均吹出 風速 (m / s)	風量 (m³ / h)	騒音 (dB)	起動 電流 (A)	消費 電力 (W)	電流 (A)	平均吹出 風速 (m / s)	風量 (m³ / h)		騒音 (dB)	起動 電流 (A)
AH-3009T-CN	3相 200V	正転	129	0.5	7.6	1950	56	1.57	163	0.55	7.9	2020	58	1.5	22
		逆転	118	0.48	3.5	1350	59		149	0.52	4	1530	63		
AH-5012T-CN		正転	516	2.2	11.3	4910	66	8.6	641	2.3	12.7	5530	69	8.1	30
		逆転	467	2.16	4.1	3160	71		570	2.1	4.6	3580	74		

※本体スイッチ、タイムスイッチボックスは付属されていません。 ※風量はオリフィスチャンパー法による静圧OPa時の値です。 ※騒音は吹出口側中心位置より斜め45°、1.5mの点における値です。

■外形図 AH-3009T-CN



AH-5012T-CN

